





Bezugsprofil: DIN867

ENTGRATEN UND SCHARFE KANTEN BRECHEN mit 0,1mm Fase

Maschine	Programm	und oder	WENN NICHT ANDERS DEFINIERT: BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER OBERFLÄCHENBESCHAFFENHEIT: TOLERANZEN: M LINEAR: M WINKEL:M  WERKSTOFF:  1.0718 (11SMnPb30)  Alte Artikelnummer:	ZEICHNUNG NICHT SKALIEREN ÄNDERUNG		
		oder		Veroma Modellbau		
		oder				
		oder		Zahnrad Z22 M0.5 B5.0		
		oder		23111133 222 1110.0 20.0		
		oder		ZEICHNUNGSNR.		A4
	NAME	DATUM	213993	022205028		
GEZEICHNET	Sebastian		210770 022200020			
GEPRÜFT			Gewicht: 6.38905907	MASSSTAB:3:1 BLATT 1 VON 1		